



No. EXPEDIENTE

FRDV-CP-11/2017

República Dominicana

Santo Domingo, D.N.

27 de noviembre de 2017

"FIDEICOMISO PARA LA OPERACIÓN, MANTENIMIENTO Y EXPANSIÓN DE LA RED VIAL PRINCIPAL DE LA REPÚBLICA DOMINICANA"

(FIDEICOMISO RD VIAL)

"Año del Desarrollo Agroforestal"

ENMIENDA No. 1

Por esta vía se les informa a los interesados en participar en el proceso de Comparación de Precios FRDV-CP-11/2017 para la "Adquisición de Baterías y Generadores de Ups para las Estaciones de Peaje" las siguientes modificaciones al Lote 1 del numeral 2.1 del Pliego de Condiciones Específicas, para que a partir de la presente fecha sea de la siguiente manera:

2.1 CONTENIDO U OBJETO DEL REQUERIMIENTO

LOTE 1

Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad
1	Baterías para Ups, libre de mantenimientos, NP 7-12, 7AH, 12VDC. Flame Retardant. <u>Incluye instalación de dichas baterías en los ups Marca EATON Modelo: 9155-15 de la estación Coral 1.</u> <u>Garantía</u> • Debe presentar Certificado de Distribuidor autorizado de la marca del equipo. • Garantía del fabricante (6 meses), incluye reemplazo de la unidad por desperfectos de fábrica. Nota: Requiere visita para levantamiento	Unidad	32

Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad
2	Baterías para Ups, libre de mantenimientos, NP 7-12, 7AH, 12VDC. Flame Retardant. <u>Incluye instalación de dichas baterías en los ups Marca EATON Modelo: 9155-15 de la estación Coral 2.</u> <u>Garantía</u> • Debe presentar Certificado de Distribuidor autorizado de la marca del equipo. • Garantía del fabricante (6 meses), incluye reemplazo de la unidad por desperfectos de fábrica Nota: Requiere visita para levantamiento	Unidad	32

Atentamente,

Comité de Compras y Contrataciones del Fideicomiso RD Vial